

ICS 67.260  
分类号: X99  
备案号: 16756-2006

# QB

## 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2747—2005  
代替 QB/T 3684—1999

---

### 不含气液体负压灌装机

Gas-free liquid negative-pressure bottle filling

2005-09-23 发布

2006-05-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布



060429000007

## 前 言

本标准是对QB/T 3684—1999《不含气液体灌装机》的修订。

本标准与QB/T 3684—1999相比主要变化如下：

- 对标准名称作了修改，明确为不含气液体负压灌装机；
- 对引用文件作了调整，采用了最新版本，并增加了有关引用文件。按GB/T 1.1—2000的规定区分注日期和不注日期的引用文件；
- 技术要求中增加了工作条件和接触食品液体的橡胶制品要求；
- 对瓶损率指标由不大于0.2%提高到不大于0.05%；
- 对灌装液位差指标由不大于10mm提高到不大于8mm，灌装合格率由不小于95%提高到不小于98%；
- 对产品的灌装液体耗能指标作了调整，由于产品适用范围中增加了高糖度浓缩饮料品种，灌装液体耗能指标由不大于1.4kW·h/t提高到不大于2.2kW·h/t；
- 对产品的有效率指标由不小于95%提高到大于98%；
- 对产品的首次大修期指标由不少于5000h延长到大于10000h，并增加了产品的使用期指标；
- 增加了产品的出口包装要求。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会制酒饮料机械分技术委员会归口。

本标准由安丘轻工机械有限公司负责起草。

本标准主要起草人：曹继、赵念宝。

本标准于1990年2月首次发布为ZBY 99031—1990，1999年转化为QB/T 3684—1999，本次为第一次修订。

本标准自实施之日起，代替原国家轻工业局发布的轻工行业标准QB/T 3684—1999《不含气液体灌装机》。

# 不含气液体负压灌装机

## 1 范围

本标准规定了不含气液体负压灌装机的产品分类、要求、试验和测试方法、检验规则和标志、产品使用说明书、包装、运输、贮存。

本标准适用于负压灌装各种不含气的玻璃瓶装酒类饮料、糖浆饮料、奶类饮料、果汁饮料、高糖度浓缩饮料、酱油和醋等食品调料、农药乳剂等液体的单体负压灌装机（以下简称“产品”）。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1184—1996 形状与位置公差 未注公差值
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB 4544 啤酒瓶
- GB 4806.1 食品用橡胶制品卫生标准
- GB 5226.1—2002 机械安全 工业机械电气设备 第1部分：通用技术条件
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 7311—2003 包装机械型号编制方法
- GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则
- GB 13041—1991 包装容器 菱镁砭箱
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14253—1993 轻工机械通用技术条件
- GB 16798 食品机械安全卫生
- BB/T 0018—2000 包装容器 葡萄酒瓶
- JB/T 7232—1994 包装机械噪声功率级的测定 简易法
- JB/T 8356.1—1996 机床包装技术条件
- QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件
- QB/T 3562 500毫升冠形瓶口白酒瓶

## 3. 产品分类

### 3.1 产品型式

产品按运行形式分为回转式和直线式。

### 3.2 产品系列

产品灌装头数优先选用：6，8，12，16，20，24，30，32，36，40，50。

### 3.3 产品型号